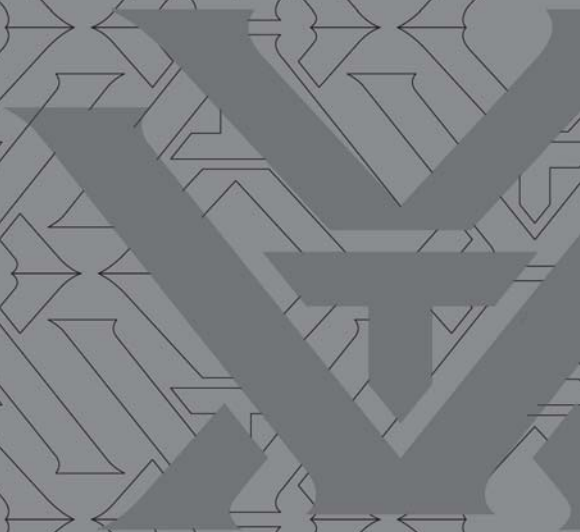


VORTEX®

RAZOR® HD AMG™

LUNETTE DE TIR



Double usage: Tir tactique / Chasse

La Vortex® Razor® HD AMG

Qu'il s'agisse de tir de précision à longue portée ou d'applications tactiques, en passant par la maximisation de la portée efficace lors de chasse en terrain ouvert, la Razor HD AMG est la lunette de tir idéale pour une très large gamme d'applications de tir. Pesant seulement 28,8 onces, il s'agit de la lunette de tir longue portée la plus légère et la plus complète du marché, ce qui la place dans une catégorie à part.



AJUSTEMENTS DE LA LUNETTE

OPTIONS DE RÉTICULE

Le plan focal

Tous les réticules de lunette sont soit de type premier plan focal (PPF) ou second plan focal (SFP), dépendamment de leur emplacement dans la lunette. Cette lunette Razor HD AMG est de type “premier plan focal”.

Réticules à premier plan focal

Les réticules de premier plan focal (PPF) sont situés près des tourelles de dérive et d'élévation, devant les lentilles d'élévation et de grossissement de l'image. Ce style de réticule varie lorsque vous changez le grossissement. L'avantage d'un PPF est que les recouvrements de réticule pour évaluer la portée, la correction de visée et la correction de dérive due au vent sont constants pour tous les niveaux de grossissement. Habituellement, le réticule semblera plus gras à fort grossissement et plus fin lorsque la lunette est réglée à faible grossissement.

AJUSTEMENTS EN MOA ET MRAD

Selon la version que vous avez achetée, votre lunette Razor HD AMG comprendra des ajustements et des réticules gradués en MOA ou en mrad. Les unités d'arc en minutes d'angle (MOA) et en milliradian (mrad) sont efficaces pour les calculs balistiques ou pour l'ajustement de la lunette pour les trajectoires de balle.



Modèles MOA
"1 Clic = 0,25 MOA"



Modèles MRAD
"1 Clic = 0,1 MRAD"

Ajustements MOA

Les unités d'arc en MOA sont basés sur les degrés et les minutes. Il y a 360 degrés dans un cercle et 60 minutes dans un degré pour un total de 21,600 minutes (MOA) dans un cercle. Un MOA vaudra toujours 1,05 pouce pour chaque 100 verges de distance (29,1mm à 100 mètres). Les lunettes de tir Razor HD graduées en MOA valent 0,25 minute par clic pour une valeur de 0,26 pouce à 100 verges (7,3 mm à 100 mètres), 0,52 pouce à 200 verges (14,6 mm à 200 mètres), 0,78 pouce à 300 verges (21,9 à 300 mètres), etc.

Ajustements MRAD

Les mesures d'arc en mrad se basent sur le radian. Un radian est l'angle formé au centre d'un cercle par un arc dont la longueur est égale au rayon du cercle. Il y a 6,283 radians dans tous les cercles et 1 000 milliradians dans un radian, pour un total de 6 283 milliradians (mrads) dans un cercle. Un mrad couvre 3,6 pouces à une distance de 100 verges (10 cm à 100 mètres). Les lunettes de tir Razor HD graduées en mrad utilisent des clics de 0,1 mrad qui devient 0,36 pouce à 100 verges (1 cm à 100 mètres), 0,72 pouce à 200 verges (2 cm à 200 mètres), 1,08 pouce à 300 verges (3 cm à 300 mètres), etc.

AJUSTEMENTS DE LA LUNETTE

Mise au point du réticule

Votre lunette AMG est équipée d'un oculaire à focus rapide, conçu pour un ajustement aisé et rapide du réticule.

Pour ajuster la mise au point du réticule:

1. Relâchez la bague de verrouillage de plusieurs tours
2. Pointez la lunette vers un mur blanc ou vers le ciel.
3. Ajustez la mise au point de l'oculaire jusqu'à ce que l'image soit la plus nette possible sur le réticule. TRUC: Procédez rapidement à l'ajustement puisque l'oeil a tendance à s'adapter aux images hors foyer.
4. Resserrez la bague de verrouillage.



Une fois cet ajustement complété, il ne sera plus nécessaire de le réajuster chaque fois que vous utiliserez la lunette de tir. Toutefois, puisque votre vue changera au fil des ans, vous devriez vérifier votre ajustement de temps à autre.

Attention

Regarder directement le soleil à travers une lunette de tir ou tout instrument optique peut causer des dommages graves et permanents à la vue.

Contrôle latéral de l'éclairage verrouillable

Les lunettes de tir Vortex Razor HD AMG utilisent un système d'éclairage du réticule à d'intensité variable pour faciliter les performances par faible luminosité. Intégré au cadran de la mise au point latérale pour un accès facile, l'éclairage peut être réglé et verrouillé selon vos préférences.

Pour activer l'éclairage, tirez la molette et ajustez-la en la tournant dans un sens ou dans l'autre. Le cadran d'éclairage permet 10 niveaux d'intensité de luminosité; un déclic entre chaque niveau permet au tireur d'éteindre un niveau d'éclairage donné et de revenir à un niveau d'intensité préféré en un seul clic.

Tirer pour déverrouiller et ajuster.



Pousser pour verrouiller.

Remplacement de la pile

1. Dévissez le capuchon avec le coté de l'outil L-Tec.
2. Retirez la pile.
3. Inérez une nouvelle pile CR 2032.
4. Remettez le capuchon et assurez-vous de serrer fermement.



Capuchon de la pile

Mise au point de l'image et correction de la parallaxe

Les lunettes de tir Razor HD AMG sont dotées d'un cadran de mise au point latérale qui devrait être utilisé pour affiner la mise au point de l'image. Lorsque l'image est parfaitement nette, l'erreur de parallaxe est également éliminée.

Utilisation de la mise au point latérale

1. Assurez-vous que la mise au point du réticule est ajustée (voir Mise au point du réticule, page 6).
2. Alignez avec la ligne de repère sur la lunette, le chiffre du cadran de mise au point latérale qui correspond le mieux à la distance en verges de votre cible.
3. Vérifiez la parallaxe en faisant un mouvement de va-et-vient de la tête tout en regardant dans la lunette. La mise au point est bonne s'il n'y a pas de changement apparent de la cible sur le réticule. Si vous remarquez un changement, ajustez le bouton de mise au point jusqu'à ce que le changement disparaisse.



Mise au point latérale

La **parallaxe** est une distorsion qui se manifeste lorsque l'image de la cible n'apparaît pas sur le même plan focal que celui du réticule. Lorsque votre œil n'est pas parfaitement centré avec l'oculaire, l'apparence de mouvement de la cible sur le réticule pourrait fausser le point de mire. Les erreurs de parallaxe sont plus critiques pour les tireurs de précision requérant un fort grossissement d'image.

Tourelles L-TEC™

Cette lunette de tir Razor HD AMG est dotée de tourelles d'élévation et de dérive de type L-TEC, rapides, précises et faciles à lire, avec des mécanismes de verrouillage intégrés empêchant toute modification accidentelle. Les tourelles sont équipées du ZéroStop L-TEC, qui permet de revenir au zéro initial de manière fiable après des ajustements pour tirs longue distance. Notez: les tourelles permettent un léger dépassement du zéro pour les tireurs qui doivent parfois ajuster le tir en dessous de zéro.



Pour procéder aux ajustements:

1. Tirez la molette de la tourelle de dérive ou d'élévation pour dégager le verrou.
2. Tournez la molette dans la direction souhaitée: vers le haut ou vers le bas pour les réglages d'élévation; gauche ou droite pour les ajustements de dérive.
3. Après le tir, ramener les cadrans à la position zéro. La tourelle d'élévation peut simplement être tournée dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à buter contre le ZéroStop. Ensuite, tournez légèrement la tourelle d'élévation dans le sens anti-horaire jusqu'à ce que le repère «0» du capuchon s'aligne sur le repère du corps de la tourelle.
4. Poussez les molettes de tourelle pour revenir à la position verrouillée.

Ajustements MOA/MRAD

Chaque clic sur la tourelle Razor HD AMG déplacera le point d'impact, soit 0,25 MOA ou 0,1 MRAD, selon le modèle. (Voir Ajustements MOA et MRAD à la page 5 pour plus de détails).

AJUSTEMENT DES TOURELLES L-TEC POUR SIMBLEAUTER ET CALIBRER LA DISTANCE

Avant tout réglage du zéro, assurez-vous que les chapeaux de tourelle L-TEC sont correctement positionnés avec le repère «0» sur le chapeau de tourelle indexé à la ligne de référence sur le corps de la tourelle.

- Soulevez le capuchon de la tourelle d'élévation et tournez-la dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'elle se bloque. Ensuite, tournez légèrement (1/2 MRAD ou 1,25 MOA) dans le sens anti-horaire jusqu'à ce que le repère «0» sur le capuchon corresponde au repère sur le corps de la tourelle. Une fois aligné, repoussez le capuchon.
- Soulevez le capuchon de la tourelle et faites-le pivoter jusqu'à ce que le repère «0» s'aligne avec le repère sur le corps de la tourelle. Selon l'orientation précédente du capuchon, vous devrez peut-être effectuer une rotation dans le sens des aiguilles d'une montre ou dans le sens inverse pour le faire. Une fois aligné, repoussez le capuchon.



SIMBLEAUTAGE (BORE SIGHTING) CALIBRATION TÉLÉMÉTRIQUE

Assurez-vous que les capuchons de tourelle L-TEC sont correctement positionnés avec le repère «0» sur le capuchon de tourelle indexé à la ligne de référence sur le corps de la tourelle.

1. Desserrez et retirez le couvercle de la tourelle à l'aide de l'outil L-Tec inclus pour révéler l'échelle circulaire située sur le dessus de la tourelle.



2. Desserrez les trois vis situées sur le périmètre du capuchon.

3. Lors du réglage, utilisez la ligne de référence et l'échelle circulaire (MOA ou MRAD) située au centre du logement de la tourelle pour mesurer les réglages souhaités.



4. Effectuez les réglages à l'aide de l'outil L-Tec : tournez la vis centrale en laiton pour modifier le point d'impact de la balle. Aucun clic ne sera perçu lors de cet ajustement.



5. Une fois le zéro souhaité atteint, resserrez les trois vis du capuchon. Pour de meilleures performances, serrez légèrement chacune des trois vis. Ensuite, recommencez le serrage en alternance pour chaque vis jusqu'à ce que les trois soient complètement serrées.

6. Remettez le couvercle de la tourelle.

MONTAGE DE LA LUNETTE DE TIR

Une bonne installation est essentielle à la performance de votre lunette Razor HD AMG. Quelques étapes très simples doivent être suivies pour y parvenir. N'hésitez pas à recourir aux services d'un armurier qualifié en cas de doute.

Anneaux et bases

Choisissez une base et des anneaux de montage appropriés à votre carabine selon les instructions du fabricant. Les lunettes Razor HD AMG nécessitent des anneaux de 30 mm de diamètre

Vortex Optics recommande fortement d'utiliser les anneaux de précision, Vortex Optics Precision Matched 30mm, en vente chez tous les dépositaires de lunettes de tir Vortex. Ces anneaux s'adaptent à toute base de qualité de type Weaver.

Si vous utilisez une autre marque, placez la lunette à son point de dégagement complet le plus bas en prenant bien soin qu'elle ne touche ni le canon, ni la boîte, ni le levier de culasse ni aucune autre partie de l'arme. Une faible hauteur de montage contribue à assurer un bon appui de la joue sur le busc ou la crosse, optimisant la position de tir et permet une acquisition rapide de la cible.

Note: Vortex Optics recommande de ne pas excéder 18 po / lb (pouces / livre) sur les vis de l'anneau.



Dégagement oculaire et alignement du réticule

Installez les parties du bas des anneaux sur la base de montage, placez-y la lunette et installez les parties du haut sans serrer les vis à fond. Avant de complètement serrer les vis, ajustez le dégagement oculaire au maximum pour protéger votre oeil du recul de l'arme.

1. Ajustez la lunette à la moitié de sa capacité de grossissement.
2. Poussez la lunette dans les anneaux aussi loin que possible.
3. En regardant dans la lunette en position de tir, rapprochez-la lentement de votre visage. Immobilisez la lunette dès que vous obtenez un champ de vision complet.
4. Tout en la maintenant en place, tournez la lunette jusqu'à ce que l'axe vertical du réticule corresponde parfaitement à celui de la carabine. L'utilisation d'un niveau de réticule, une ligne à plomb, des jauges d'épaisseur à plat ou un niveau à bulle pourront faciliter la procédure d'ajustement.
5. Après l'alignement du réticule, coupez et serrez les vis des anneaux selon les recommandations du fabricant. Soyez attentif à ne pas serrer à l'excès.



Utilisez un niveau à bulle pour ajuster la lunette de tir sur la base.

SIMBLEAUTAGE (BORE SIGHTING)

Un bon simbleautage initial de la lunette vous épargnera temps et argent au stand de tir. Plusieurs méthodes existent: un simbleau mécanique ou à laser permet de respecter les instructions des manufacturiers. Pour certaines armes, le simbleautage peut se faire en enlevant un boulon et en visant par l'âme du canon.

Pour simbleauter une arme visuellement:

1. Maintenez l'arme solidement sur un support et retirez le boulon.
2. Visez par l'âme du canon une cible placée à environ 100 verges.
3. Alignez le canon pour que la cible soit centrée dans l'âme.
4. Ajustez l'élévation et la dérive jusqu'à ce que le réticule soit aussi aligné avec le centre de la cible.

Note: Assurez-vous de lire les pages 11-12 avant de faire des ajustements.



Simbleautage visuel d'une arme.



AJUSTEMENT FINAL AU TERRAIN DE TIR

Après le simbleautage, une calibration finale de la visée devrait s'effectuer au champ de tir en utilisant exactement les mêmes munitions que vous utiliserez pour tirer. Visez et faites des tirs d'essai à votre distance préférée. 100 verges est la distance d'essai la plus courante et prévoyez 200 verges pour les tirs de longue distance.

Assurez-vous que l'image du réticule est nette (voir la section Mise au point du réticule à la page 6) et réglez le bouton de mise au point latérale jusqu'à ce que l'image de la cible soit nette et sans erreur de parallaxe (voir la section Utilisation de la mise au point latérale à la page 8).

1. Visez et faites des tirs d'essai à votre distance préférée, soit un tir groupé de 3 coups, le plus précisément possible, en respectant les normes de sécurité courantes.

2. *Ensuite, ajustez le réticule au centre des trois trous du groupe (voir les pages 11 et 12 avant de faire des modifications).*

Note: *Si la carabine est très solidement montée et ne peut être bougée, regardez tout simplement dans la lunette et ajustez le réticule jusqu'à ce qu'il soit centré avec le groupe de 3 tirs.*

3. Procédez prudemment à un autre tir groupé de 3 balles et vérifiez si le groupe est centré sur la cible.

Cette procédure peut être répétée autant de fois qu'il le faudra pour obtenir un calibrage optimal.

ENTRETIEN

Nettoyage

Entièrement imperméable et munie de verre antibuée, la lunette Razor HD AMG ne requiert qu'un léger entretien tel le nettoyage périodique des lentilles externes. Vous pouvez nettoyer le corps de la lunette avec un linge doux et sec.

Pour l'entretien des lentilles, assurez-vous d'utiliser des produits spécialisés tels que le nettoyant antibuée Vortex Fog Free ou LensPen, conçus spécifiquement pour les revêtements de lentilles d'optique.

- Soufflez sur les poussières et les petites particules pour en débarrasser les surfaces avant de les nettoyer.
- La buée de votre haleine, une infime quantité d'eau ou d'alcool pur peuvent aider à enlever les taches tenaces comme des gouttes d'eau séchées.

Lubrification

Toutes les composantes de lunettes Razor HD sont lubrifiées en permanence et aucune autre lubrification n'est requise.

Note: les capuchons de tourelles sont les seules pièces amovibles sur la lunette. Le démontage de toute autre composante pourrait invalider votre garantie.

Rangement

Il est préférable de ne pas laisser votre lunette Vortex au soleil ni de la soumettre à des chaleurs intenses pendant de longues périodes.



DÉPANNAGE

Problèmes de zéro tage

Souvent, des problèmes attribués à la lunette sont en fait des problèmes de montage. Vérifiez que la base et les anneaux de montage utilisés sont les bons et qu'ils sont posés avec la bonne orientation, et que toutes les vis sont bien serrées. Des erreurs de dérive ou d'ajustement d'élévation peuvent être liées à des problèmes d'anneaux, de base, d'alignement de base, de trous de montage de la base dans la boîte de culasse, ou un problème d'alignement canon/boîte de culasse.

Validez l'alignement des bases et des anneaux

1. Centrez le réticule de la lunette.
2. Fixez le simbleau ou enlevez le boulon et alignez la carabine à l'oeil.
3. En regardant dans la lunette, si le réticule semble décentré avec l'image de visée ou visuellement décentré sur la cible en regardant dans l'âme du canon, le problème pourrait venir des bases ou des anneaux. Vérifiez si votre choix est le meilleur pour votre carabine et que l'orientation est la bonne.

Problèmes de groupement de tir

De nombreux problèmes peuvent entraîner un mauvais groupement du tir.

- Vérifiez que les anneaux sont serrés conformément aux recommandations du fabricant.
- Vérifiez que toutes les vis du mécanisme de la carabine sont serrées.
- Vérifiez que le canon et le mécanisme de la carabine sont propres, sans excès d'huile ou de salissure de cuivre.
- Observez une bonne technique de tir et utilisez une base solide.
- Certaines munitions ne conviennent pas à tous les types d'armes, changez de marque si vous n'êtes pas satisfait de la précision obtenue.



PROPRIÉTÉS OPTIQUES

Alignement ALO

ALO utilise notre processus d'alignement optique laser automatisé exclusif pour aligner parfaitement chaque élément de la lentille afin de fournir les meilleures images possibles. Cette technologie crée un nouveau paradigme en matière d'optique sportive qui produit l'image la plus conviviale, confortable et de la meilleure qualité possible.

Système APO

Le système de lentilles apochromatiques utilise des lentilles à indice de réfraction identiques pour corriger les couleurs sur tout le spectre visuel.

Lentilles optiquement indexées

Optimise la netteté et la luminosité de l'image d'une extrémité à l'autre de la lentille.

Éléments de lentilles HD

Le verre Premium HD (haute densité) à très faible dispersion offre une résolution et une fidélité de couleurs optimales, ce qui permet d'obtenir des images en haute définition. Les lentilles AMG sont rectifiées, polies et revêtues aux États-Unis.

Revêtement multicouche complet XR Plus

Les revêtements exclusifs Premium offrent le plus haut niveau de transmission de lumière avec de multiples revêtements antireflet sur toutes les surfaces air-verre pour une luminosité maximale.

Plasma Tech

Un processus d'application à la fine pointe de la technologie offre une durabilité et une performance de revêtement inégalées.

Réticule éclairé, gravé dans le verre

La gravure sur verre permet une conception complexe du réticule qui est protégée entre deux couches de verre pour une durabilité et une fiabilité optimales. L'éclairage fournit une visée précise dans des conditions de faible luminosité.



LA GARANTIE VIP

Nous fabriquons des instruments d'optique pour que vous soyez satisfait de votre achat. C'est pourquoi Vortex vous offre une garantie Véritablement Inconditionnelle et Permanente.

Soyez assuré que dans l'éventualité où votre Razor serait endommagée ou défectueuse, Optiques Vortex la réparera sans frais. Appelez Optiques Vortex au 800-426-0048 pour un service rapide, professionnel et amical.

Vortex Optics
2120 West Greenview Drive
Middleton, WI 53562
info@vortexcanada.net



Visitez www.vortexcanada.net pour plus d'informations et pour joindre notre service à la clientèle.

Note: la garantie VIP ne couvre pas le vol, la perte ou les dommages volontaires causés au produit.

